

LOGLIFE hospital

Emulsion résistante aux désinfectants



Informations d'éco-conception

Performances environnementales

- Enregistré sur la liste positive de "Die Umweltberatung"
- Abandon complet des ingrédients (éco)toxiques
- Performance supérieure à dosage plus faible
- Avec des tensioactifs d'origine végétale renouvelables
- LONGLIFE hospital et tous ses ingrédients sont totalement biodégradables comme prouvé par le test de minéralisation selon la ligne directrice OCDE 302 B



Qualité & Performance

- Plus de 30 ans d'expérience dans le développement de produits et solutions de nettoyage hautement performants et complètement durables
- Nos produits Green Care Professional sont exclusivement fabriqués dans nos sites de production certifiés EMAS à Mayence et Hallein en respectant de hauts standards de qualité.



Sûr pour l'homme & l'environnement

- Nos formules et nos emballages sont sans danger pour l'homme et la nature, si utilisés correctement. Nos produits certifiés Cradle to Cradle peuvent être réintroduits dans les cycles biologiques et techniques
- LONGLIFE hospital est formulé à partir de matières premières facilement biodégradables.



Produits de nettoyage éco-conçus

- Production avec une utilisation prioritaire de matières premières renouvelables et d'énergie provenant jusqu'à 100 % de sources hydroélectriques, solaires et géothermiques.
- Calculez la quantité de plastiques vierges, de CO² et de pétrole brut que vous économisez avec les produits Green Care Professional sur le site www.green-care-professional.com



Rentabilité durable

- Nos systèmes et nos formules efficaces permettent un dosage précis et économique ainsi qu'une utilisation complète des emballages
- Philosophie de gestion durable complète et appliquée de manière cohérente



Qualité de service

- Nos équipes commerciales & techniques forment et accompagnent nos clients à l'utilisation de nos produits d'hygiène
- Optimisation de vos process de nettoyage, grâce à des plans d'hygiène personnalisés et des recommandations de méthodes

Certifications produits



Certificats des systèmes de management de l'entreprise



EMAS : Système le plus exigeant pour la gestion durable de l'environnement selon les critères les plus stricts de l'UE



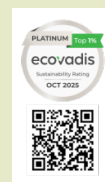
DIN ISO 14001 : système de gestion de l'environnement reconnu au niveau international



DIN ISO 50001 : Système de gestion de l'énergie reconnu internationalement



DIN ISO 9001 : système de gestion de la qualité reconnu au niveau international



EcoVadis : fournisseur d'évaluations RSE pour les entreprises

LONGLIFE hospital

Emulsion résistante aux désinfectants

Résistant aux désinfectants* | Longue durée | Facile d'application



Performances

- LONGLIFE hospital résiste aux désinfectants hors liquide hydroalcoolique*.
- L'emulsion forme un film protecteur uniforme résistant qui protège efficacement le sol des fortes sollicitations mécaniques. Elle convient aux zones ayant des exigences d'hygiène spécifiques.
- Sécurité: LONGLIFE hospital est antidérapante (selon DIN 51131) par sa formulation même dans les cas de fort trafic.
- Facile d'entretien, LONGLIFE hospital offre une haute résistance aux traces noires et à l'encrassement. L'utilisation de LONGLIFE hospital réduit le ré-encrassement et vous apporte une propreté durable.
- La fluidité de LONGLIFE hospital permet une application aisée et apporte un brillant immédiat. Un lustrage à très haute vitesse permet d'augmenter la durée de vie de la protection.
- Par l'abandonnant de composants (éco)toxiques (p.ex.: zinc, TBEP, tensioactifs fluorés et parfum), LONGLIFE hospital assume sa responsabilité vis-à-vis des générations futures.

Domaines d'application

- LONGLIFE hospital est recommandé pour l'entretien des revêtements de sol résistant à l'eau en particulier dans les établissements de santé, par exemple : les hôpitaux, les cabinets médicaux, les maisons de retraite, les centres de rééducation, etc.
- Ne pas utiliser sur les sols traités d'usine non abimés.
- Avant d'utiliser l'émulsion sur des revêtements en caoutchouc, veuillez effectuer une zone d'essai.

Manipulation, stockage et élimination

Vous trouverez toutes les informations sur les ingrédients dans la fiche de données de sécurité. Produit réservé à un usage strictement professionnel. Pour toute information concernant la manipulation, les conditions de stockage et l'élimination, veuillez consulter la fiche de données de sécurité.

Unité de vente :

716038 - 2 x 5 l



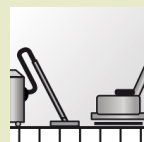
pH



Méthodologie & Dosage

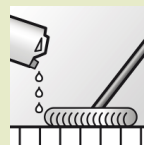


Dosage selon le mode d'application et le degré de salissure. Suivre les instructions ci-dessous.



Préparation du sol

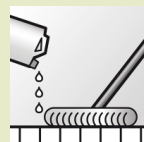
Décaper le sol, enlever toute saleté et anciennes couches de dispersion.



concentré

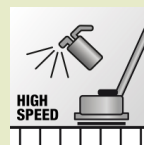
Traitement initial

Appliquer 2 à 3 couches fines et uniformes. Laisser sécher 30mn min. entre chaque application.



grandes surfaces

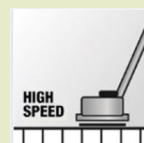
Toujours traiter de petites surfaces et veiller à ne pas laisser sécher le décapant sur le sol. Pouvoir couvrant: env. 2l/100 m².



200 ml/l

Revêtement

Eliminer les éraflures en utilisant la méthode du spray nettoyant et une monobrosse haute vitesse équipée d'un disque rouge.



Après le temps de séchage final (1 Jour), lustrer avec une monobrosse ultra haute vitesse (>1000U)